



| Sfilate [N] | Diametro Effettivo [mm] | Spinta a 150 bar [Ton] | Numero sfilate | | |
|-------------|-------------------------|------------------------|----------------|-------------------------------|--|
| I | $\phi 105$ | 13.0 | : 4 | Corsa | : 825 mm |
| II | $\phi 90$ | 9.5 | | Peso Cilindro | : 26.25Kg |
| III | $\phi 75$ | 6.6 | | Volume di lavoro | : 5.1 Lt. |
| IV | $\phi 60$ | 4.2 | | Pressione max. di lavoro | : 200 bar |
| V | | | | Temperatura d'esercizio | : $-30^{\circ}\text{C} \leftrightarrow +100^{\circ}\text{C}$ |
| VI | | | | ACCESSORI | |
| VII | | | | Culla | : 3 CU#AB |
| VIII | | | | Supporto stamp. chiuso c/ing. | : $\phi 40$ SC#CSSIN |
| | | | | Supporto stamp. aperto | : $\phi 40$ SSA#C |
| | | | | Supporto aperto tipo "E" | : $\phi 40$ SA#CENPNIN |
| | | | | Piastra per supporto | : $\phi 40$ PSA#1 |