



| Sfilate [ N ] | Diametro Effettivo [ mm ] | Spinta a 150 bar [ Ton ] | Numero sfilate                | : 4                              |
|---------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| I             | $\varnothing 105$         | 13.0                     | Corsa                         | : 1700 mm                        |
| II            | $\varnothing 90$          | 9.5                      | Peso Cilindro                 | : 44.2 Kg                        |
| III           | $\varnothing 75$          | 6.6                      | Volume di lavoro              | : 10.6 Lt.                       |
| IV            | $\varnothing 60$          | 4.2                      | Pressione max. di lavoro      | : 200 bar                        |
| V             |                           |                          | Temperatura d'esercizio       | : -30°C $\leftrightarrow$ +100°C |
| VI            |                           |                          | <b>ACCESSORI</b>              |                                  |
| VII           |                           |                          | Culla                         | : 3 CU#AB                        |
| VIII          |                           |                          | Supporto stamp. chiuso c/ing. | : $\varnothing 40$ SC#CSSIN      |
|               |                           |                          | Supporto stamp. aperto        | : $\varnothing 40$ SSA#C         |
|               |                           |                          | Supporto aperto tipo "E"      | : $\varnothing 40$ SA#CENPNIN    |
|               |                           |                          | Piastra per supporto          | : $\varnothing 40$ PSA#1         |